ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «УСТЬ-ОРДЫНСКИЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ ИМ. ШОБОГОРОВА М.Ш.»
(ОГБПОУ «УМК им. Шобогорова М. Ш.»)

ПРИКАЗ
по основной деятельности

«03» апреля 2017 г. № __69_____-од

П. Усть-Ордынский

"Об утверждении Положения
о проведении промежуточной
и итоговой аттестации основной
программы профессионального
обучения по должности
служащих в ОГБПОУ
«УМК им. Шобогорова М.Ш.»

В соответствии с частью 11 статьи 13 Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598), на основании приказа Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. N 292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения", руководствуясь пунктом 3.3 раздела 3 «Организация и осуществление образовательной деятельности» Устава областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Усть-Ордынский медицинский колледж им. Шобогорова М.Ш.»

П Р И К А З Ы В А Ю:

1. Утвердить и ввести в действие прилагаемое Положение о проведении промежуточной и итоговой аттестации по программе профессионального обучения по должности 24232 «Младшая медицинская сестра по уходу за больными» в областном государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Усть-Ордынский медицинский колледж им. Шобогорова М.Ш.» с 03 апреля 2017 года.
2. Заместителю директора по учебно-воспитательной работе Афанасьевой В. В. разработать и предоставить для утверждения вопросы для промежуточной аттестации, билеты для итоговой аттестации, перечень трудовых действий, вопросы и задания до 1 мая 2017 года.
3. Заместителя директора по учебно-воспитательной работе

Афанасьеву В. В. назначить ответственным лицом за реализацию Положения о проведении промежуточной и итоговой аттестации по программе профессионального обучения по должности 24232 «Младшая медицинская сестра по уходу за больными» в областном государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Усть-Ордынский медицинский колледж им. Шобогорова М.Ш.» в полном объеме.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор _____ Хичибеева А. И.

Ознакомлена: _____ / _____